

ADHERIDO

SOBRE
PLÁSTICO

SOBRE AISLANTE
TÉRMICO Y/O ACÚSTICO

EXCELIO[®]
TECHNOLOGY

MORTERO AUTONIVELANTE PARA RECRECIDOS DE BAJO ESPESOR

Dentro de la gama de productos sostenibles para la ejecución de soleras del grupo Anhydritec, **Anhivel[®] Morteros** ha desarrollado la tecnología EXCELIO[®], un mortero único en recrecidos de bajo espesor (mínimo 8 mm), especialmente diseñado para cubrir el rango existente entre los productos autonivelantes ensacados y nuestro mortero autonivelante convencional CLASSIC[®].

Además, la instalación del revestimiento del suelo es fácil gracias a la integración de la tecnología SP[®] (Sin Película), lo que permite la colocación directa, previa imprimación, y sin necesidad de lijado.

¿QUÉ OFRECE EXCELIO[®]?

La tecnología EXCELIO[®] ofrece a sus clientes una solución de recrecido de bajo espesor que proporciona:

- + REDUCCIÓN:** Hasta un 70% menos de espesor en comparación con los productos convencionales de elaboración de recrecidos.
- + RAPIDEZ:** Aplicación hasta un 100% más rápida en relación a los productos convencionales en sacos.
- + AHORRO:** Tanto en materiales como en mano de obra y tiempo de aplicación, con el consiguiente ahorro global en la obra.
- + ERGONOMÍA:** Evita la manipulación de sacos de mortero en obra, mejorando la seguridad y salud laboral.

TODAS LAS VENTAJAS DE LOS PRODUCTOS ANHIVEL[®] MORTEROS

EXCELIO[®] Technology posee todas las ventajas de los morteros autonivelantes base anhidrita:

- Elevada planimetría
- Gran fluidez
- Superficies de hasta 1.000 m² sin juntas de retracción
- Mínima fisuración
- Sin necesidad de mallazo o fibras
- Sin productos de curado

La tecnología EXCELIO[®] forma parte de la gama de morteros de Anhydritec: 10 millones de m² aplicados al año en más de 15 países de Europa.



Contribución positiva a la obtención de certificaciones medioambientales. Elaborado con ligante con Declaración Ambiental de Producto EPD.

NUESTROS + TÉCNICOS

- ➔ **Espesor mínimo de 8 mm**
- ➔ **Altas prestaciones mecánicas (CA-C30-F8)**
- ➔ **Alta eficiencia en coste y en aplicación** respecto a los productos ensacados
- ➔ **Calidad controlada:** en planta certificada
- ➔ **Tonalidad verde** para su identificación



ALTO RENDIMIENTO EN OBRA,
HASTA 600 m² POR CAMIÓN
SUMINISTRADO

EXCELIO[®]
TECHNOLOGY

Recrecidos de bajo espesor

THERMIO[®] MAX
TECHNOLOGY

Máxima eficiencia para suelo radiante-refrigerante

THERMIO[®] MAX SA
TECHNOLOGY

THERMIO[®] MAX en versión Secado Acelerado (SA[®])

CLASSIC[®] SA
TECHNOLOGY

CLASSIC[®] en versión Secado Acelerado (SA[®])

CLASSIC[®]
TECHNOLOGY

Recrecidos convencionales

UNA SOLUCIÓN ÚNICA PARA DOS TIPOS DE APLICACIÓN



COMO NIVELACIÓN ADHERIDA AL SOPORTE

Adherido, después de la preparación del soporte ⁽²⁾

ESPESOR DESDE 8mm

SOPORTE

COMO SOLERA ULTRAFINA DESOLIDARIZADA

Sobre lámina plástica

ESPESOR DESDE 15mm

SOPORTE

Sobre aislante térmico y/o acústico

ESPESOR DESDE 15mm⁽³⁾

AISLANTE

SOPORTE

SOLUCIÓN PRODUCIDA EN PLANTA SUMINISTRADA EN CAMIÓN HORMIGONERA

- ✓ CERO SACOS / CERO PALETS / CERO MANIPULACIÓN / CERO RESIDUOS
- ✓ PRODUCTIVIDAD Y CONFORT DE PUESTA EN OBRA
- ✓ AHORRO ECONÓMICO



Como solución niveladora, EXCELIO® se aplica de forma adherida sobre diferentes soportes tanto en obra nueva como en rehabilitación. Su altísima fluidez garantiza una instalación sencilla y una planimetría perfecta.



Con un espesor ultra reducido y un peso muy ligero (a partir de 16 kg/m²), EXCELIO® ofrece una solución óptima para obras de rehabilitación, de problemas de altura habitable y de optimización del espesor de los aislamientos.

PRINCIPALES PRESTACIONES

CARACTERISTICAS TECNICAS		
Resistencias mecánicas	Clase C30-F8 (UNE-EN-13813)	
Densidad (mortero fraguado)	2.050 kg/m ³ (± 200)	
Espesor mínimo	Colocación adherida ⁽¹⁾⁽²⁾	8 mm
	Sobre aislamiento ⁽³⁾	15 mm
	Sobre lámina plástica	15 mm
Acabado	Tecnología SP® integrada	
Recubrimiento	Instalación directa del revestimiento de suelo ⁽⁶⁾	

VENTAJAS DE PUESTA EN OBRA	
Fluidez (cono de esparcimiento)	32 cm (±2 cm)
Fraccionamiento	Sin juntas de fraccionamiento en modo adherido ⁽⁴⁾ Hasta 1.000 m ² sobre aislante o plástico
Productividad	Hasta 200 m ² /hora o 1.500 m ² /día

HUMEDAD RESIDUAL ANTES DEL REVESTIMIENTO DEL SUELO		
Embaldosado: 1%	PVC o vinílico: 0,5%	Parquet flotante ⁽⁵⁾ : 1%

(1) Después de la imprimación del soporte.
 (2) Para la preparación del soporte, consultar documento en www.anhivel.com.
 (3) Consultar al fabricante en función del espesor, densidad del aislante y tipo de revestimiento.
 (4) Respetando las juntas estructurales.
 (5) Sobre una capa de desolidarización de tipo plástico.
 (6) Resistencia tracción ≥ 1,5 N/mm²

El ligante utilizado está certificado por International EPD System, y dispone de una Declaración Ambiental de Producto (5-P-00387)

EXCELIO® es una tecnología desarrollada por la empresa ANHYDRITEC®

PUEDEN CONSULTAR CONDICIONES DE APLICACIÓN Y PUESTA EN OBRA EN WWW.ANHIVEL.COM



ANHYDRITEC, S.L.U.

Oficinas centrales y Delegación Zona Norte : Tel. 942 87 50 42
 Ayuntamientos Democráticos, 22 - 39706 Castro Urdiales (Cantabria)
 Delegación Zona Centro Sur : Tel. 669 75 44 56
 Delegación Zona Este (Cataluña, Levante y Baleares) : Tel. 618 56 70 91
anhidritec.oficina@minersa.com
www.anhivel.com / www.anhydritec.com



ANHYDRITEC
Minersa Group