



**INCLUYE LAS ÚLTIMAS
TECNOLOGÍAS ANHYDRITEC®**

**SECADO
ACCELERADO**



OPCIONAL

**REFRIGERACIÓN
ÓPTIMA**



THERMIO® MAX

TECHNOLOGY

EL MORTERO QUE GARANTIZA EL MÁXIMO RENDIMIENTO PARA SUELOS RADIANTES / REFRIGERANTES

Anhydritec® ha desarrollado la tecnología THERMIO® MAX para cumplir con los nuevos requisitos reglamentarios sobre rendimiento térmico y ambiental a nivel europeo.

Especialmente diseñado para su aplicación sobre sistemas de suelo radiante y refrigerante, THERMIO® MAX garantiza un alto rendimiento térmico y un alto confort durante todas las estaciones del año, tanto en modo calefacción, como en modo refrigeración, gracias a la **integración de la tecnología COOL-TEC®**.

Como opción, THERMIO® MAX puede integrar la **tecnología SA® (Secado Acelerado)**, reduciendo el tiempo de secado para la instalación del revestimiento final sobre el recrido.

OBTENGA UN "MAX" DE VENTAJAS DE SU SUELO RADIANTE-REFRIGERANTE

Un MAX de rendimiento: Hasta un **40% de incremento** en el coeficiente de emisión térmica, tanto para calor como para frío.

Un MAX de confort: Hasta un 80% de difusividad térmica, consiguiendo una **puesta en marcha de la instalación más rápida** y un confort inmediato.

Un MAX de refrigeración: Reducción de la temperatura entre **5 y 7°C**, gracias a la tecnología COOL-TEC®.

Un MAX de ahorro: Hasta un **20% de ahorro** sobre la factura de la calefacción ⁽¹⁾.

COOL-TEC® PARA UNA ÓPTIMA REFRIGERACIÓN



La tecnología COOL-TEC® aporta una efusividad elevada, garantizando una capacidad de absorción del calor un 40% superior a un mortero de cemento.

BREEAM®



EPD®
THE INTERNATIONAL EPD® SYSTEM

Contribución positiva a la obtención de certificaciones medioambientales. Elaborado con ligante y mortero con Declaración Ambiental de Producto EPD.



NUESTROS + TÉCNICOS

- ➔ **Altas prestaciones térmicas garantizadas**
- ➔ **Rápida respuesta, confort más inmediato,** al aplicar sólo 1,5 cm de mortero por encima del tubo (conductividad de 2,5 W/m.K).
- ➔ **Tonalidad rojiza** para su correcta identificación.
- ➔ **OPCIONAL:** Secado acelerado (SA®) x 2 mínimo.
- ➔ **Tecnología COOL-TEC®** Para una óptima refrigeración.

EXCELIO®
TECHNOLOGY

Recridos de bajo espesor

THERMIO® MAX
TECHNOLOGY

Máxima eficiencia para suelo radiante-refrigerante

THERMIO® MAX SA
TECHNOLOGY

THERMIO® MAX en versión Secado Acelerado (SA®)

CLASSIC® SA
TECHNOLOGY

CLASSIC® en versión Secado Acelerado (SA®)

CLASSIC®
TECHNOLOGY

Recridos convencionales

DISFRUTE DE UN CONFORT ÓPTIMO Y RÁPIDO, DURANTE TODO EL AÑO

THERMIO[®] MAX

TECHNOLOGY



La placa de mortero es la parte del sistema encargada de la distribución y emisión del calor o frío. El mortero **THERMIO[®] MAX** destaca por una elevada difusividad térmica (hasta un 80% más con respecto a una solera convencional), una alta conductividad térmica ($\lambda=2,5$ W/m·K) y un bajo espesor. Estas importantes ventajas para los sistemas de calefacción y refrigeración por suelo radiante permiten **un rápido incremento o descenso de la temperatura**, ofreciendo una óptima respuesta a la regulación del termostato.

Las excepcionales capacidades de emisión o absorción de **THERMIO[®] MAX** hacen que el suelo recupere el calor o el frescor de manera más uniforme y eficiente. La tecnología **COOL-TEC[®]** permite una refrigeración óptima durante los meses de verano.

Con **THERMIO[®] MAX** se maximiza el rendimiento del suelo radiante y se consigue un ahorro energético hasta de un 20%⁽¹⁾ sobre la factura de la calefacción.

COMPARATIVA DE MORTEROS

	Mortero base cemento	Anhidrita CLASSIC [®] SA ¹ TECHNOLOGY	Anhidrita THERMIO [®] MAX TECHNOLOGY
	BAJA CONDUCTIVIDAD ESPESOR ESTÁNDAR	BUENA CONDUCTIVIDAD ESPESOR REDUCIDO Calefacción / Refrigeración	ALTA CONDUCTIVIDAD GARANTIZADA MUY BAJO ESPESOR Calefacción / Refrigeración
CONFORT TODO EL AÑO	★	★★★	★★★★★
AHORRO DE ENERGÍA	★	★★★	★★★★★
GARANTIA TÉRMICA	-	-	CSTB / COOL-TEC [®] / Cualificación Certitherm
SOSTENIBILIDAD	-	★★★	★★★★★
NORMATIVA SUELO RADIANTE	No cumple	Cumple	Cumple

THERMIO[®] MAX es ampliamente recomendado y utilizado en Europa sobre sistemas radiantes de fabricación, como Uponor, Rehau, Fränkische, Giacomini, Roth, RDZ, Schutz, Waft, etc.

PRINCIPALES PRESTACIONES

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS		
Resistencias mecánicas	C30F8	
Conductividad térmica nominal	$\lambda=2,5$ W/m·K	
Coefficiente de emisión térmica ⁽²⁾	$E_{\geq 7}$ W/m ² ·K	
Difusividad (velocidad de difusión del calor)	1,15 mm ² /s	
Efusividad (capacidad de absorción del calor)	2 500 J/K·m ² ·s ^{1/2}	
Resistencia tracción	$\geq 1,5$ N/mm ²	
Densidad	2 050 kg/m ³ (± 200)	
Espesor mínimo por encima del tubo en radiante por agua	Sobre aislamiento ⁽³⁾	1,5 cm
	Colocación adherida	1 cm
Espesor total mínimo general en radiante eléctrico	Sobre aislamiento ⁽³⁾	3 cm
	Colocación adherida	2 cm

VENTAJAS PUESTA EN OBRA ⁽⁴⁾	
Cono	24 a 27 cm
Juntas	Hasta 300 m ² en suelo radiante, valorar la geometría de la superficie y el revestimiento a colocar.
Productividad	Hasta 200 m ² /hora o 1 500 m ² /día

1/ Estudio de Anhydritec[®].

2/ Cálculo según EN1264 en el marco Certitherm.

3/ Consultar al fabricante en función del espesor y densidad del aislante, así como del tipo de revestimiento.

4/ Consultar condiciones de aplicación y puesta en obra en www.anhivel.com

NOTA IMPORTANTE

Además, es imprescindible aplicar una imprimación acrílica previa a la instalación de revestimientos que utilicen adhesivo cementoso, como cerámica, gres, piedra, entre otros.

Este mortero debe ser revestido. Su excelente planimetría, alta resistencia superficial, notables propiedades mecánicas y mínima necesidad de juntas facilitan la instalación de todo tipo de revestimientos.

Puede consultar **Condiciones de aplicación y Puesta en obra** en www.anhivel.com.

EPD[®]
THE INTERNATIONAL EPD[®] SYSTEM

Nuestro ligante de anhidrita está compuesto en un **95%** de materiales reciclados

ANHYDRITEC, S.L.U.

Oficinas centrales y Delegación Zona Norte : Tel. 942 87 50 42

Ayuntamientos Democráticos, 22 - 39706 Castro Urdiales (Cantabria)

Delegación Zona Centro Sur : Tel. 669 75 44 56

Delegación Zona Este (Cataluña, Levante y Baleares) : Tel. 618 56 70 91

anhidritec.oficina@minersa.com

www.anhivel.com / www.anhydritec.com



ANHYDRITEC
Minersa Group