

SECADO
ACELERADO



OPCIONAL

CLASSIC® TECHNOLOGY

MORTERO AUTONIVELANTE PARA RECRECIDOS DE SOLERAS

Dentro de la gama de productos sostenibles para la ejecución de soleras, **Anhydritec®** ha desarrollado la tecnología CLASSIC®, un mortero autonivelante base anhidrita para la elaboración de recrecidos convencionales o sobre sistemas de suelo radiante-refrigerante, tanto para obra nueva como para rehabilitación. **CLASSIC®** está diseñado para facilitar su puesta en obra, tanto en el bombeo como en la nivelación, gracias a su elevada fluidez **con espesores de aplicación recomendados entre 2,5 cm y 6 cm**. Debido a su baja retracción, permite la aplicación de superficies sin juntas de hasta 1.000 m². Para obras con plazos comprometidos, el mortero CLASSIC® puede integrar opcionalmente la **tecnología SA® (Secado Acelerado)**, reduciendo los tiempos de secado del mortero y permitiendo adelantar la instalación de los revestimientos.

TODAS LAS VENTAJAS DE LOS PRODUCTOS ANHIVEL® MORTEROS

La tecnología CLASSIC® ofrece todas las ventajas de los morteros autonivelantes base anhidrita:

- Excelente planimetría
- Gran fluidez
- Ecológico y sostenible
- Compatible con sistemas de suelo radiante refrigerante
- Mínima fisuración
- Sin juntas de retracción en superficies de hasta 1 000m²
- Cumplimiento de la normativa de resistencias mecánicas del Código Técnico de Edificación (CTE)

La tecnología CLASSIC® forma parte de la gama de morteros de Anhydritec: 10 millones de m² aplicados al año en más de 15 países de Europa.

DIVERSOS CAMPOS DE APLICACIÓN

Aislamiento
Térmico / Acústico



Nivelación
de Soleras



Suelos Radiante
- Refrigerante



Aplicaciones
Específicas

Suelos Deportivos,
Espesores Reducidos,
Soportes de Madera,
Suelos Decorativos, ...



Contribución positiva a la obtención de certificaciones medioambientales. Elaborado con ligante y mortero con Declaración Ambiental de Producto EPD.



NUESTROS + TÉCNICOS

- ➔ **Altas prestaciones mecánicas** (C20 F4)
- ➔ **Espesores reducidos** (desde 2,5 cm)
- ➔ **Sin juntas de dilatación hasta 1000m²**
- ➔ **Calidad controlada** (producción en planta hormigonera certificada)
- ➔ **Excelente planimetría**
- ➔ **Múltiples campos de aplicación**
- ➔ **Ecológico y sostenible**



MÁS DE 55 MILLONES DE M²
REALIZADOS CON CLASSIC®



Recrecidos de bajo espesor



Máxima eficiencia para suelo radiante-refrigerante



THERMIO® MAX en versión Secado Acelerado (SA®)



CLASSIC® en versión Secado Acelerado (SA®)



Recrecidos convencionales

MORTERO AUTONIVELANTE BASE ANHIDRITA



➤ APLICACIÓN EN OBRA MÁS EFICIENTE

Mayor fluidez del mortero, facilitando su puesta en obra y nivelación. Especialmente diseñado para aplicación mediante bombeo, sistema más ergonómico y seguro, en comparación con los morteros cementosos convencionales. Rendimiento de hasta 1.000m²/día.

➤ APLICACIÓN SOBRE AISLAMIENTO

Sus características mecánicas (compresión y flexión) permiten aplicar un menor espesor de capa, facilitando la colocación sobre aislamientos térmicos y/o acústicos, generando sistemas constructivos sin riesgo de roturas en el pavimento, y sin reducir la altura habitable. Estos aspectos facilitan la renovación de suelos, sin sobrecargar las estructuras ni comprometer la altura habitable disponible, un factor crucial en la rehabilitación de cualquier edificio.

➤ PLAZOS DE SECADO

Suelo transitable en 24-48 horas. Antes de colocar el revestimiento se debe comprobar la humedad residual del mortero, que deberá tener un valor entre el 0,3 % y el 0,5 %, en función del tipo de revestimiento (gres, madera, vinilos, etc.) y tipo de adhesivo. A modo orientativo, para un espesor de mortero de 4 cm, serían necesarias entre 3-4 semanas⁽¹⁾ de secado en función de las condiciones de obra. La opción CLASSIC SA[®] permite acortar significativamente los tiempos de secado, permitiendo reducir los plazos de colocación de los diferentes tipos de revestimientos.

➤ REVESTIMIENTOS

Excelente planimetría, resistencia superficial, altas propiedades mecánicas y mínima necesidad de juntas, que facilitan la colocación de todo tipo de revestimientos⁽²⁾: gres⁽³⁾, madera, resinas, vinílicos, linóleos, moquetas, ... La reducción de juntas mejora la estética y funcionalidad de los revestimientos (grandes superficies, hospitales, polideportivos, etc.), ofreciendo una amplia libertad para la colocación de diferentes formatos de baldosas, así como de revestimientos continuos decorativos.

(1) Los plazos pueden variar en función de las condiciones climáticas y del local.

(2) El mortero debe ser revestido.

(3) Es necesario aplicar una imprimación sobre el mortero.



PRINCIPALES PRESTACIONES

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS		
Resistencias mecánicas	CA-C20-F4 (UNE-EN-13813)	
Densidad (mortero fraguado)	2.050 kg/m ³	
Reacción al fuego	A1 (sin contribución al fuego)	
Variación dimensional	<0,2mm/m	
Espesores mínimos	En adherido	2,5 cm
	En desolidarizado	3,5 – 4,5 cm
Resistencia tracción	≥ 1,5N/mm ²	

CONFORT DE PUESTA EN OBRA	
Fluidez (cono de esparcimiento)	260 mm (±20 mm)
Trabajabilidad	180 min
Productividad	Hasta 200 m ² /hora o 1.000 m ² /día
Transitable en	28 - 48 horas

CLASSIC[®] es una tecnología desarrollada por la empresa ANHYDRITEC[®]



OPCION CON SECADO ACELERADO
Al menos dos veces más rápido




Puede consultar Condiciones de aplicación y Puesta en Obra en www.anhivel.com.



ANHYDRITEC, S.L.U.

Oficinas centrales y Delegación Zona Norte : Tel. 942 87 50 42

Ayuntamientos Democráticos, 22 - 39706 Castro Urdiales (Cantabria)

Delegación Zona Centro Sur : Tel. 669 75 44 56

Delegación Zona Este (Cataluña, Levante y Baleares) : Tel. 618 56 70 91

anhidritec.oficina@minersa.com

www.anhivel.com / www.anhydritec.com



ANHYDRITEC
Minersa Group