

INCLUYE LAS ÚLTIMAS
TECNOLOGÍAS ANHYDRITEC®

SECADO
ACCELERADO

REFRIGERACIÓN
OPTIMA



OPCIONAL

THERMIO® MAX
TECHNOLOGY



EL MORTERO QUE GARANTIZA EL MAXIMO RENDIMIENTO PARA SUELOS RADIANTES / REFRIGERANTES

Anhydritec® ha desarrollado la tecnología **THERMIO® MAX** para cumplir con los nuevos requisitos reglamentarios de rendimiento térmico y ambiental a nivel europeo.

Especialmente diseñado para su aplicación sobre sistemas de suelo radiante y refrigerante, THERMIO® MAX garantiza un alto rendimiento térmico y un alto confort durante todas las estaciones del año, tanto en modo calefacción, como en modo refrigeración, gracias a la **integración de la tecnología COOL-TEC®**.

Como opción, THERMIO® MAX puede integrar la **tecnología SA® (Secado Acelerado)**, reduciendo significativamente el tiempo de secado para la instalación del revestimiento final sobre el recocado.

OBTENGA UN "MAX" DE VENTAJAS DE SU SUELO RADIANTE-REFRIGERANTE

Un MAX de rendimiento: Hasta un **40% de incremento** en el coeficiente de emisión térmica, tanto para calor como para frío.

Un MAX de confort: Hasta un 80% de difusividad térmica, consiguiendo una **puesta en marcha de la instalación más rápida** y un confort inmediato.

Un MAX de refrigeración: Reducción de la temperatura entre **5 y 7°C**, gracias a la tecnología COOL-TEC®.

Un MAX de ahorro: Hasta un **20% de ahorro** sobre la factura de la calefacción⁽¹⁾.

COOL-TEC® PARA UNA OPTIMA REFRIGERACION



La tecnología COOL-TEC® aporta una efusividad elevada, garantizando una capacidad de absorción del calor un 40% superior a un mortero de cemento.



Contribución positiva a la obtención de certificaciones medioambientales. Elaborado con ligante y mortero con Declaración Ambiental de Producto EPD.

NUESTROS + TÉCNICOS

- ➔ **Altas prestaciones térmicas garantizadas.**
- ➔ **Baja inercia térmica,** al aplicar sólo 1,5 cm de mortero por encima del tubo (conductividad de 2,5 W/m.K).
- ➔ **Tonalidad rojiza** para su correcta identificación.
- ➔ **OPCIONAL:** Secado acelerado (SA®) x 2 mínimo.
- ➔ **Tecnología COOL-TEC®** Para una óptima refrigeración.

EXCELIO®
TECHNOLOGY

Recocidos de bajo espesor

THERMIO® MAX
TECHNOLOGY

Máxima eficiencia para suelo radiante-refrigerante

THERMIO® MAX SA
TECHNOLOGY

THERMIO® MAX en versión Secado Acelerado (SA®)

CLASSIC® SA
TECHNOLOGY

CLASSIC® en versión Secado Acelerado (SA®)

CLASSIC®
TECHNOLOGY

Recocidos convencionales

Anhivel®
Morteros

Una gama de la empresa ANHYDRITEC
Minera Group

DISFRUTE DE UN CONFORT OPTIMO E INMEDIATO DURANTE TODO EL AÑO



La placa de mortero es la parte del sistema encargada de la distribución y emisión del calor o frío. El mortero **THERMIO®MAX** destaca por una elevada difusividad térmica (hasta un 80% más con respecto a una solera convencional), una alta conductividad térmica ($\lambda=2,5$ W/m·K) y un bajo espesor. Estas importantes ventajas para los sistemas de calefacción y refrigeración por suelo radiante permiten **un rápido incremento o descenso de la temperatura**, ofreciendo una óptima respuesta a la regulación del termostato.

Las excepcionales capacidades de emisión o absorción de **THERMIO®MAX** hacen que el suelo recupere el calor o el frescor de manera más uniforme y eficiente. La tecnología **COOL-TEC®** permite una refrigeración óptima durante los meses de verano.

Con **THERMIO®MAX** se maximiza el rendimiento del suelo radiante y se consigue un ahorro energético hasta de un 20%⁽¹⁾ sobre la factura de la calefacción.

COMPARATIVA DE MORTEROS

	Mortero base cemento	Anhidrita CLASSIC® SA TECHNOLOGY	Anhidrita THERMIO®MAX TECHNOLOGY
	AISLAMIENTO	AISLAMIENTO	AISLAMIENTO
	BAJA CONDUCTIVIDAD ESPESOR ESTÁNDAR REGLAMENTARIO	BUENA CONDUCTIVIDAD ESPESOR REDUCIDO Calefacción / Refrigeración	ALTA CONDUCTIVIDAD GARANTIZADA MUY BAJO ESPESOR Calefacción / Refrigeración
CONFORT TODO EL AÑO	★	★★★	★★★★★
AHORRO DE ENERGIA	★	★★★	★★★★★
GARANTIA TÉRMICA	-	-	CSTB / COOL-TEC® / Cualificación Certitherm
SOSTENIBILIDAD	-	★★★	★★★★★
NORMATIVA SUELO RADIANTE	No cumple	Cumple	Cumple

THERMIO®MAX es ampliamente recomendado y utilizado en Europa sobre sistemas radiantes de fabricación, como Uponor, Rehau, Fränkische, Giacomini, Roth, RDZ, Schutz, Waft, etc.

PRINCIPALES PRESTACIONES

CARACTERISTICAS TECNICAS	
Resistencias mecánicas	Clase C30 F8
Conductividad térmica nominal	$\lambda=2,5$ W/m.K
Coefficiente de emisión térmica ⁽²⁾	$E_{\geq 7}$ W/m².K
Difusividad (velocidad de difusión del calor)	1,15 mm²/s
Efusividad (capacidad de absorción del calor)	2 500 J/K.m².s ^{1/2}
Densidad	2 050 kg/m³ (± 200)

Espesor mínimo por encima del tubo en radiante por agua	Sobre aislamiento ⁽³⁾	1,5 cm
	Colocación adherida	1 cm
Espesor total mínimo general en radiante eléctrico	Sobre aislamiento ⁽³⁾	3 cm
	Colocación adherida	2 cm

VENTAJAS PUESTA EN OBRA ⁽⁴⁾	
Cono	24 a 27 cm
Juntas	Hasta 300 m² en suelo radiante, valorar la geometría de la superficie y el revestimiento a colocar.
Productividad	Hasta 200 m²/hora o 1 500 m²/día

1/ Estudio de Anhydritec®.

2/ Cálculo según EN1264 en el marco Certitherm.

3/ Consultar al fabricante en función del espesor y densidad del aislante, así como del tipo de revestimiento.

4/ Consultar ficha de recomendaciones previas a la instalación del suelo radiante.

OPCIÓN SECADO ACCELERADO (SA®)

Anhydritec® ofrece también THERMIO® MAX en versión con Secado Acelerado, con la tecnología patentada SA®.

SECADO ACCELERADO
Al menos dos veces más rápido.

Documento e imagen no contractual. Prohibida la reproducción sin autorización - ANHYDRITEC® - 07/2023



www.anhivel.com www.anhydritec.com

ANHYDRITEC, S.L.U.
anhydritec.oficina@minersa.com

Oficinas centrales y Delegación Zona Norte:
Ayuntamientos Democráticos, 22 - 39706 Castro Urdiales (Cantabria) Tel. 942 87 50 42

Delegación Zona Sur (Madrid)
Tel. 91 521 88 17