

Mortero autonivelante base anhidrita con tecnología Anhydritec(R), diseñado para la utilización sobre suelo radiante, debido a su elevada conductividad térmica.



Anhidrita, la elección Ambientalmente Sostenible.

MATERIALES RECICLADOS

Nuestro ligante anhidrita está compuesto de un 95% de materiales reciclados.



MATERIAL SOSTENIBLE

Menor impacto ambiental en todo el ciclo de vida. Ligante con Declaración ambiental de producto.



EDIFICACIÓN SOSTENIBLE

Contribuye a la obtención de puntos de los principales esquemas de certificación ambiental de edificios.





Nuestro ligante de anhidrita está compuesto en un 95% de materiales reciclados.

En Anhivel_R Morteros utilizamos como ligante la anhidrita en sustitución del cemento. La anhidrita se obtiene como un coproducto de procesos industriales.



Material sostenible: Menor impacto ambiental frente a morteros base cemento.

Sus ventajas ambientales frente a un mortero base cemento son múltiples:

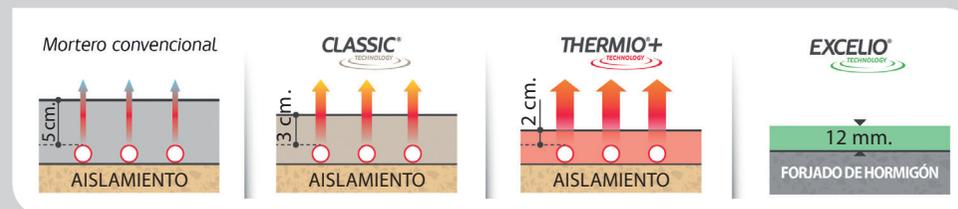
- **Impacto ambiental un 80% menor** en todo el ciclo de vida acreditado mediante una Declaración Ambiental de Producto (EPD).

Impacto	Mortero Anhidrita	Mortero Cemento	Reducción de Impacto
Cambio Climático (kgCO2 eq)	46,8	390	88%
Destrucción Capa de Ozono	6,89 -E6	3,1 E -5	78%
Acidificación	0,171	0,897	81%
Oxidantes fotoquímicos	0,0091	0,0483	81%
Eutrofización	0,022	0,135	84%

(*) Fuente: Estudio comparativo de ACV de acuerdo a las normas ISO 14040:2006 y ISO 14044:2006, metodología de evaluación de impacto ambiental utilizada: CML2001

- **Evita emisiones de CO₂**: Un mortero de cemento tiene unas emisiones de CO₂ en todo el ciclo de vida 8 veces mayor que un mortero de Anhidrita.

- **Menor espesor de aplicación**: Las diferentes soluciones de Anhivel_R Morteros permiten reducir el espesor frente a una solución de mortero base cemento.



- **Mayor conductividad térmica**, ideal para suelo radiante:

- Mejora hasta un 30% el coeficiente de emisión térmica, maximizando la eficiencia energética.
- Aumenta hasta un 80% la difusividad térmica consiguiendo una puesta en marcha de la instalación más rápida y un confort más inmediato.
- Consigue hasta un 18% de ahorro en la factura de calefacción.



Contribución a Certificaciones ambientales como BREEAM o LEED.

Los sistemas de certificación ambiental son cada vez más utilizados para remarcar el carácter ambiental de un proyecto arquitectónico. Anhivel_R Morteros contribuye a la obtención de puntos en los sistemas de certificación más extendidos.



Hasta 1 punto de obtención directa en LEED V4 HOMES
Contribuye a la obtención de hasta 32 puntos en LEED V4 ID+C



Contribuye a la obtención de 4,38 créditos



Hasta 3,78 puntos de obtención directa en la Guía de Edificación y Rehabilitación Ambientalmente Sostenible del Gobierno Vasco



Contribuye a la obtención de hasta 4 puntos en BREEAM ES VIVIENDA